

Klüber Summit TM 15

Druckluftkompressorenöl für Ölwechselintervalle bis zu 3.000 Betriebsstunden



Vorteile für Ihre Anwendung

- **Niedrige Wartungs- und Betriebskosten durch Ölwechselintervalle von bis zu 3.000 Betriebsstunden in öleingespritzten Schraubenkompressoren, die ein Öl mit ISO VG 46 verwenden.**
- **Gutes Schmutzanlösevermögen und dadurch sauberer Ölkreislauf**
- **Geringe Bildung von Oxidationsrückständen im Ölkreislauf**
- **Gute Trennbarkeit bzw. Aufarbeitung von anfallendem Kondensat**

Beschreibung

Klüber Summit TM 15 ist ein Druckluftkompressorenöl mit ISO VG 46 auf Basis eines wasserstoffbehandelten Mineralöles und Additiven. Dieses Öl ist mit Mineralölen und synthetischen Kohlenwasserstoffölen mischbar. Klüber Summit TM 15 ist nicht mischbar mit Ölen auf Basis von Polyglykolöl.

Anwendungsgebiete

Klüber Summit TM 15 wurde speziell zur Schmierung von Schrauben- und Kolbenkompressoren entwickelt. Dieses Öl ist in öleingespritzten Schraubenkompressoren für Ölwechselintervalle von bis zu 3.000 Betriebsstunden vorgesehen.

Klüber Summit TM 15 kann zur Umstellung gebrauchter Kompressoren verwendet werden, die vorher mit herkömmlichen Mineralölen betrieben wurden. Klüber Summit TM 15 verhält sich weitgehend neutral gegenüber in Druckluftkompressoren typischerweise verwendeten Elastomeren - Undichtigkeiten sind nicht zu erwarten.

Klüber Summit TM 15 wurde für Kompressoren entwickelt, bei denen eine Verwendung von vollsynthetischen Ölen nicht gewünscht ist oder wo auf Grund zu geringer Laufstunden pro Jahr vollsynthetische Öle nicht wirtschaftlich sind.

Durch den synthetischen Grundölanteil von Klüber Summit TM 15 zeigt das Öl eine gute Oxidationsstabilität. Die Entstehung von Oxidationsrückständen im Kompressor wird dadurch vermindert. Spezielle Inhibitoren im Öl halten den Kompressor von innen sauber und ermöglichen einen guten Wirkungsgrad.

Anwendungshinweise

Bei der Auswahl der Ölviskosität für Druckluftkompressoren sind die Herstellervorschriften zu beachten.

Bei Umstellung eines gebrauchten Kompressors ist das bisherige Kompressorenöl im betriebswarmen Zustand aus dem gesamten Ölkreislauf des Kompressors zu entfernen. Es ist ratsam, sämtliche Ölfilter und Ölabscheider während der Ölumstellung zu erneuern. Danach erfolgt die Betriebsölfüllung mit Klüber Summit TM 15. Unverträglichkeiten durch den Wechsel und evtl. Vermischung mit dem vormals verwendeten Öl sind nicht zu erwarten.

Sollte die Ölumstellung von einem herkömmlichen Mineralöl erfolgen, können Oxidationsrückstände im Kompressor vorhanden sein. Dies ist unter anderem an einer Schwarzfärbung oder Verschmutzung des bisher verwendeten Öles erkennbar. Da diese Rückstände zu einer Minderung der Lebensdauer des neu aufgefüllten Klüber Summit TM 15 führen können, empfehlen wir den Kompressor vor der Umstellung mit Klüber Summit Varnasolv zu reinigen.

Weitere Hinweise dazu erhalten Sie über Ihren gewohnten Ansprechpartner oder auf der Produktinformation von Klüber Summit Varnasolv.

Nach der Umstellung auf Klüber Summit TM 15 ist es ratsam, das Ölwechselintervall mittels Ölanalytik oder Klüber Summit TAN-Kit zu ermitteln.

Mindestlagerdauer

Die Mindestlagerdauer beträgt bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden ca. 36 Monate ab Herstellung.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com abrufen oder anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihre gewohnten Ansprechpartner erhältlich.



Klüber Summit TM 15

Druckluftkompressorenöl für Ölwechselintervalle bis zu 3.000 Betriebsstunden

Gebinde	Klüber Summit TM 15
Fass Stahl 208 l	+

Produktkenndaten	Klüber Summit TM 15
Artikel-Nr.	050110
Aussehen	klar
Demulgiervermögen, DIN ISO 6614, ASTM D 1401 bei 54°C	40/37/3 ml
Dichte, DIN 51757, 20°C	ca. 0,87 g/cm ³
Farbraum	farblos
Flammpunkt, DIN EN ISO 2592, Cleveland, offener Tiegel	>= 220 °C
Kinematische Viskosität, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40°C	ca. 46 mm ² /s
Kinematische Viskosität, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100°C	ca. 6,7 mm ² /s
Korrosionswirkung auf Kupfer, DIN EN ISO 2160, 3h/100°C	1 - 100 Korrosionsgrad
Pourpoint, DIN ISO 3016	<= -30 °C
Schaumtest, ASTM D 892, ISO 6247, Sequenz I/24°C	<= 50/0 ml
Schaumtest, ASTM D 892, ISO 6247, Sequenz II/93,5°C	<= 50/0 ml
Schaumtest, ASTM D 892, ISO 6247, Sequenz III/24°C	<= 50/0 ml
Viskositätsindex, DIN ISO 2909	>= 90

Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 80 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

**Klüber Lubrication München KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.**

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München KG. Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München KG gestattet.

